



COLLE DE CONTACT PULVÉRISABLE SOUDABOND 368 RAPID SPRAY*

**Colle de contact pulvérisable pour
tous les stratifiés, les placages et les
supports absorbants (et non absorbants).**

**DCM
FREE**

SANS
DICHLOROMÉTHANE



www.soudal.fr



Colle de contact pulvérisable
Soudabond 368 Rapid Spray*

* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

TABLE DES MATIÈRES

Application	4
Produit Soudabond 368 Rapid Spray*	5
Informations techniques	6
Accessoires	7
Application de la colle	8
Nettoyage et entretien	10
Stockage	11
Traitement des canisters vides	12
Problèmes et solutions	13
Données techniques	15
Consignes de sécurité	15



Soudabond 368 Rapid Spray*

APPLICATION

La pulvérisation en lacets fins de la Soudabond 368 Rapid Spray* est unique. Cette pulvérisation est particulièrement adaptée aux supports absorbants et non absorbants. Le coût de matière et le temps de main d'oeuvre sont réduits au minimum. Grâce à une nouvelle technologie de solvant, le temps de gommage minimum de 1 à 2 min est garanti même

dans des conditions délicates. Ce temps de gommage est idéal pour les ateliers non chauffés ou sur chantier. Pour les supports fins et brillants, sollicitez votre correspondant Soudal pour réaliser des tests avec notre alternative Soudabond 370 FINE SPRAY*.

REVÊTEMENTS :



COLLAGE DE PLAQUES DE FINITION

Pour l'encollage de tous les stratifiés, placages, plaques stratifiées, panneaux décoratifs sur MDF (Medium Density Fiberboard), multiplex, panneaux légers, agglomérés, ...



ENCOLLAGE DE CUIR



LIÈGE



ENCOLLAGE DE TEXTILE **



MOUSSE**

SUPPORTS :



MDF



MULTIPLEX



PANNEAUX LÉGERS (EX. EGGER®)



AGGLOMÉRÉ



MÉTAL



PLAFONNAGE (PLÂTRE, ENDUIT)

Colle Soudabond 368 Rapid Spray*

La Soudabond 368 Rapid Spray* est une colle de contact pulvérisable universelle en canister autonome. A base de caoutchouc synthétique, sa pulvérisation en lacets fins est particulièrement adaptée aux supports absorbants.

AVANTAGES :

Autonome, immédiatement prête à l'emploi dans l'atelier ou sur chantier; pas besoin d'électricité ni d'air comprimé.

Extrêmement rapide et simple à appliquer avec le pistolet ErgoGrip.

Pulvérisation en lacets fins adaptée aux supports absorbants.

Collage rapide grâce au temps de gommage minimal.

Force d'adhérence initiale très rapide.

Faible consommation et haut rendement.

Le chevauchement des passes est obligatoire de 50 à 75% minimum.

Très bonne résistance à la chaleur jusqu'à +95°C.

Bonne résistance à l'humidité.

Ne contient ni toluène, ni chlorure de méthylène.

Facile d'utilisation et d'entretien.

Pas de perte de produit car pas de résidus dans les emballages et pas d'évaporation des solvants.



* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

Soudabond 368 Rapid Spray*

INFORMATIONS TECHNIQUES

COULEUR DISPONIBLE :

Transparente.

VOLUME :

22,1 litres pour 145m² d'encollage. (Rendement optimal)

CONSEILS D'UTILISATION :

- Les supports doivent être réguliers, secs, propres, dépolis, dégraissés, sains et non friables.
- Pour une meilleure adhérence, il peut être nécessaire de poncer les supports avec du papier de verre P80.
- Respecter le temps de gommage (sec au toucher) et le temps ouvert.
- Maroufler fermement après encollage des matériaux.
- La qualité et la force du collage final dépendent de

cette opération.

- Il est conseillé de faire un test d'adhérence.
- Les températures d'application, du canister, et des supports doivent être comprises entre +10°C et +25°C.

PRÉCAUTIONS :

- Ne pas poser le canister lors de l'utilisation ou lors de son stockage sur un sol froid. La température du canister ne doit pas être inférieure à la température ambiante. Placer une plaque d'isolation sous le canister afin qu'il ne soit pas en contact direct avec le sol.
- Laisser toujours le robinet ouvert.
- Conserver la Soudabond 368 Rapid Spray* entre +10°C et +25°C.



* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi



CANISTER*

22,1 litres

Transparent - Référence 144246



PISTOLET

ErgoGrip

Référence 125077



FLEXIBLE

Référence 125075



CLEANING ADAPTOR

Pour relier le Soudal Dissolver SP* au flexible pour son nettoyage.

Référence 123457 (3pc.)



SOUDAL DISSOLVER SP*

500 ml

Référence 128510



MAROUFLEUR

75 mm - Référence 125079

180 mm - Référence 128567



Application de la colle



01

NETTOYER LA BUSE

Verrouiller le pistolet ErgoGrip et nettoyer la buse avec une brosse douce et le Dissolver SP*.



02

RÉGLER LE PISTOLET

Déverrouiller le pistolet ErgoGrip par l'intermédiaire de la molette. Un repère peut aider au réglage.



03

RÉGULIER ET FIN

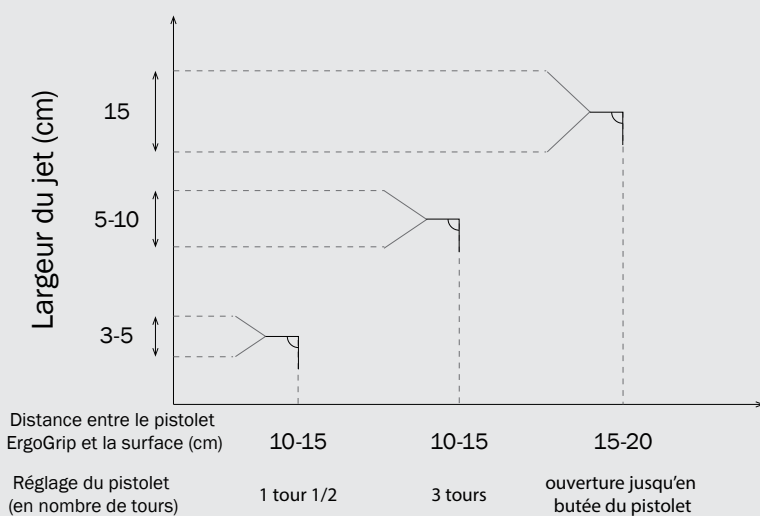
Pulvériser le produit de manière fine et uniforme.

04

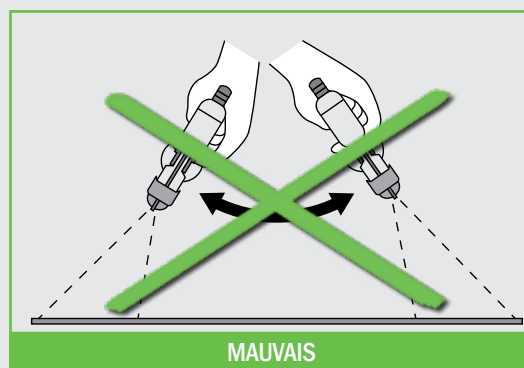
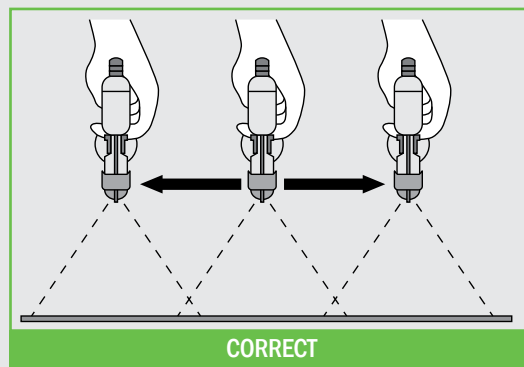
LA PUVÉRISATION

Placer le pistolet ErgoGrip perpendiculairement à une distance constante du support et actionner la gâchette. Puis déplacer à une vitesse constante sur tout le support.

A Largeur de pulvérisation en fonction de la distance par rapport au support et de l'ouverture du pistolet



B Position du pistolet ErgoGrip

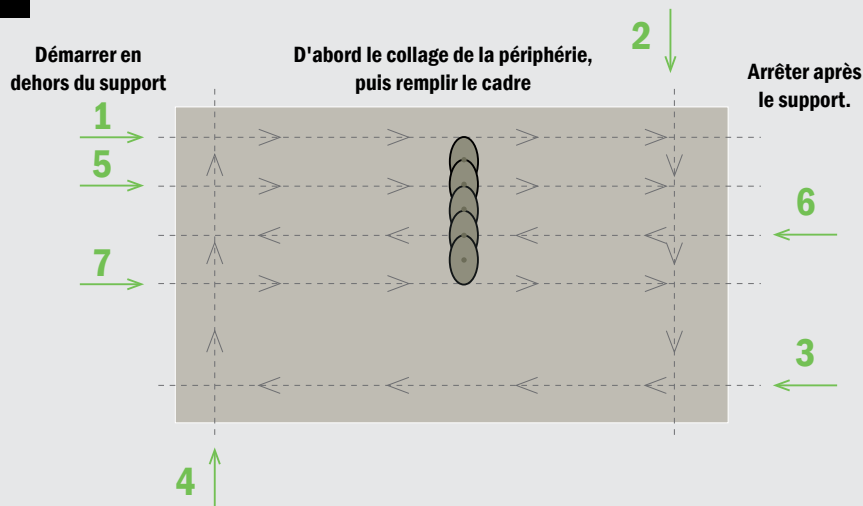


* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

05

APPLICATION DE LA COLLE

Pour les petites et les grandes surfaces : commencer avec le collage de la périphérie.



**Chevauchement minimum
50-75% des passes**

06

DOSAGE

Chevauchement minimum 50-75% des passes



IDÉAL

- Certains matériaux absorbants peuvent nécessiter une seconde couche de colle après séchage de la première couche.
- Toujours encoller en premier le matériau le moins absorbant.
- La force d'adhérence maximale est obtenue dès une couverture d'environ 80%, ce qui correspond à 125ml /m².

Nettoyage et entretien

Soudal Dissolver SP* peut être utilisé pour nettoyer les buses ainsi que le flexible, et ce, en combinaison avec le Cleaning Adaptor.

01

NETTOYAGE DE LA BUSE

Nettoyer toujours la buse avant et après utilisation. Cela permet l'obtention d'un jet idéal.



Connecter l'embout rouge sur le Soudal Dissolver SP*.



Pulvériser suffisamment de dissolvant sur la buse et frotter avec une brosse douce (répéter si nécessaire).

02

NETTOYAGE DU PISTOLET

Soudal Dissolver SP* est un solvant incolore développé spécifiquement pour le nettoyage du pistolet ErgoGrip. Il est utilisé pour éliminer les excès de colle et les tâches de colle. Soudal Dissolver SP* peut aussi être utilisé pour le dégraissage des supports avant l'encollage.



03

NETTOYAGE DU FLEXIBLE

Nettoyage du flexible lors d'un arrêt complet ou lorsque le jet est diffusé de manière irrégulière.

Le nettoyage du flexible doit seulement être effectué lorsque la pulvérisation est irrégulière ou lors d'un arrêt prolongé de l'utilisation de la Soudabond 368 Rapid Spray*.



Fermer le robinet du canister.



Vider complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.



Déconnecter le flexible du canister.



Relier le Cleaning Adaptor au flexible et serrer.



Connecter le Cleaning Adaptor sur le Dissolver SP* (le flexible se remplit directement de solvant).



Dès que vous pouvez pulvériser suffisamment de solvant, le flexible est propre. Laisser agir le solvant 24h si le flexible est complètement bouché.



Relier le flexible sur le canister.



Pulvériser jusqu'à obtention d'un jet régulier de colle pour la remise en service.

* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

Stockage après mise en service

Le stockage du produit est rapide et facile. Ces deux caractéristiques sont indispensables pour l'utilisateur professionnel.



01 VERROUILLER LE PISTOLET
Verrouiller le pistolet ErgoGrip.



02 NETTOYAGE DE BUSE
Nettoyer la buse.



03 ATTENTION
NE JAMAIS fermer le robinet du canister. Le flexible doit toujours rester sous pression.



04 STOCKAGE
Stocker le canister dans un lieu sec, de préférence entre +18°C et +20°C. Ne pas placer le canister directement sur le béton ou le carrelage.



Traitement des canisters vides



1. Toujours prévoir un nouveau canister avant de déconnecter le flexible.
2. Vider complètement le canister de telle manière qu'il ne sorte plus de colle ni de gaz propulseur du pistolet ErgoGrip.
3. Fermer le robinet du canister.
4. Vider ensuite complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.
5. Déconnecter le flexible du canister. Brancher directement le flexible sur un nouveau canister, ceci afin d'éviter que d'éventuels restes de colle ne durcissent dans le flexible. Ensuite, ouvrir immédiatement le robinet du nouveau canister.
6. Ouvrir le robinet du canister vide dans un espace bien ventilé, afin de s'assurer que tout le gaz propulseur soit sorti. Laisser 1h.
7. Perforer le canister vide via son point faible à côté du robinet. Il suffit, pour cela, d'utiliser un marteau et un outil perforant.
8. Retirer les autocollants de danger.
9. Le canister peut alors être recyclé.



PROBLÈMES ET SOLUTIONS

1. CLOQUAGE

Le cloquage peut apparaître quelques jours après l'application. Ce cloquage se produit quand le temps de gommage n'a pas été respecté avant l'assemblage.

Ce temps de gommage est le temps nécessaire et suffisant à l'évaporation des solvants. Il dure en général 1 à 2 min. Il est fortement dépendant de la température ambiante et du taux d'humidité. Les supports doivent être complètement secs au toucher avant fermeture de l'encolage.

Un surplus de colle entraîne un temps de gommage plus long.

2. CONDENSATION

Si l'on travaille dans des conditions défavorables, il peut se former de la condensation sur la couche de colle durant l'évaporation. Le collage pourrait se briser, soit directement, soit après quelques heures ou le lendemain. La température ambiante se situe alors trop près du point de rosée. Il est indispensable de travailler en dessous d'une humidité relative de 70% ou au minimum 4°C au-dessus du point de rosée. Il faut toujours veiller à ce qu'il n'y ait pas de condensation sur la surface de colle ou sur le dos du stratifié avant le collage. Si c'est le cas, il est nécessaire d'augmenter la température ambiante, diminuer l'humidité relative de l'atelier ou attendre que toute la condensation se soit évaporée.



		HUMIDITÉ RELATIVE (HR %)										
		POINT DE ROSSÉE (Td* °C)										
Température ambiante (T° C)	10	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	14	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	16	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	18	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	20	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	22	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	24	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	26	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

Zone de danger * $T_d = T - (100 - HR) / 5$, formule approche $\pm 1^\circ\text{C}$ à $HR > 50\%$

* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi

Problèmes et solutions

3. JET IRREGULIER

1. Il y a trop de pression : régler la molette de nouveau.
2. Colle sèche à l'intérieur de la buse : ôter la buse du pistolet ErgoGrip et la nettoyer avec le Dissolver SP* et une brosse douce jusqu'à disparition totale des restes de colle dans la buse.
3. La température du canister est trop basse. La colle et le canister sont idéalement applicables à une température de +10°C à +25°C.
4. La buse est usée. Pour l'obtention d'un résultat optimal, il faut changer la buse tous les 10 à 15 canisters.
5. Le flexible est obstrué. Procéder au nettoyage du flexible. (page 10).



4. FUITE AUX RACCORDEMENTS

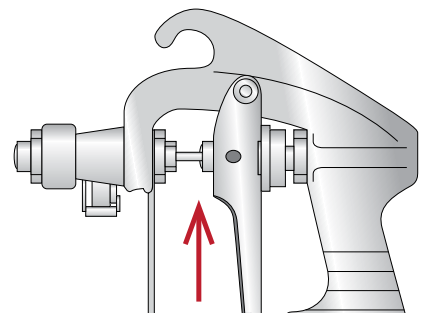
Si le flexible fuit à hauteur d'un des raccords, cela signifie que les raccords ne sont pas assez serrés. Fermer le robinet du canister, repositionner et serrer les raccords à nouveau.

Les connections entre le flexible sur le canister et le pistolet ErgoGrip sont des connections gaz sans joint d'étanchéité. Les connections doivent être complètement serrées jusqu'à ce que le flexible ne puisse plus tourner sur le raccordement.



5. FUITE DU PISTOLET

En cas de fuite entre l'aiguille et son écrou, resserrer ce dernier légèrement jusqu'à l'arrêt de la fuite.



1. DONNÉES TECHNIQUES : LE PRODUIT

Base	Caoutchouc résine synthétique
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide : 500 mPa.s
Densité	+/- 0,86 g/ml
Matières sèches	+/- 28 %
Couleur	Transparent
Emballage	Canister sous pression : 22,1l (+/-13kg)
Conservation	Au moins 18 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec à une température de +10 °C à +25 °C
Résistance à l'humidité	Bonne
Résistance aux températures	-20 °C à +95 °C
Résistance chimique	Acides et bases légers
Résistance aux plastifiants	Bonne

2. DONNÉES TECHNIQUES : L'APPLICATION

Accessoires	Pistolet ErgoGrip, flexible, buse
Consommation	+/- 125 ml/m ² jusqu'à 145m ² par canister
Temps de gommage *: minimum	Instantané 1 à 2 minutes
Temps ouvert *: maximum	Jusqu'à 45 minutes après le temps de gommage.
Durcissement complet*	48 h – 72 h
Pression	Rouler fermement, presser (15s à 30s)
Température d'application	Min. +10 °C, max +25 °C
Nettoyage	Dissolver SP*, Cleaning Adaptor
Résistance aux températures	-20 °C à +95 °C
Résistance chimique	Acides et bases légers
Résistance aux plastifiants	Bonne

* Ces valeurs peuvent varier selon la température, l'humidité relative, les supports ou la quantité de colle.

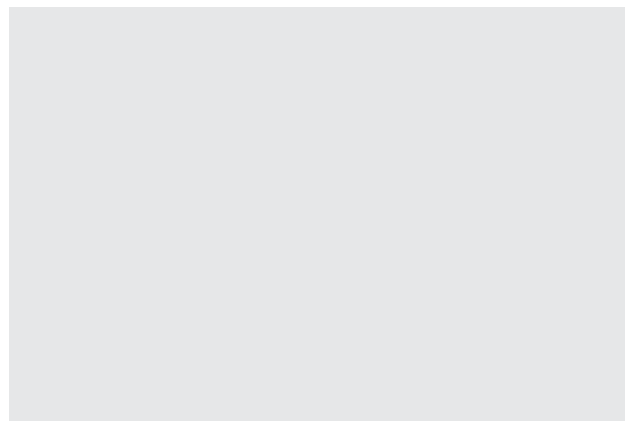
CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Tenir hors de portée des enfants.
- Usage seulement dans des espaces suffisamment ventilés (contient du gaz propulseur inflammable). Tenir à l'écart de toute étincelle et ne pas vaporiser en direction d'une flamme ou d'un objet incandescent. Ne pas fumer à proximité.
- Protéger des rayons solaires et ne pas exposer à des températures supérieures à +50 °C.
- Une exposition répétée peut provoquer un dessèchement ou des gerçures de la peau. Peut être irritant pour les yeux. Porter des gants, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection adaptés.
- Ne pas respirer les vapeurs.
- L'inhalation peut provoquer somnolence et vertiges.
- Toujours transporter le canister debout.
- La Soudabond 368 Rapid Spray* ne contient ni toluène, ni cyclohexane et n'a pas d'effet cancérigène car elle ne contient pas de chlorure de méthylène.
- Conserver la Soudabond 368 Rapid Spray* dans un lieu bien ventilé.
- Ces lignes directrices s'appliquent uniquement comme guide général. La fiche de données de sécurité est disponible sur demande. Pour usage professionnel uniquement.

* Dangereux. Respecter les précautions d'emploi



Votre distributeur Soudal



Soudal S.A.S.
680 Allée des Combes
ZI Plaine de l'Ain
FR-01150 Blyes

Tél : 0474.462.462
Fax: 0474.615.401

E-mail : contact.fr@soudal.com
www.soudal.fr