Mousse Expansive Remplissage Pistolable

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Temps de pelliculation (EN 17333-3)	12 min
Temps de coupe (EN 17333-3)	45 min
Densité	Ca. 19 kg/m³
Rendement en boîte (EN 17333-1)	500 ml donne env. 21 l de mousse 700 ml donne env. 29 l de mousse
Rendement en joint (EN 17333-1)	500 ml donne env. 21 m de mousse 700 ml donne env. 29 m de mousse
Retrait après durcissement (EN 17333-2)	< 10 %
Expansion après durcissement (EN 17333-2)	Aucun
Expansion pendant le durcissement (EN 17333-2)	Ca. 77 %
Résistance à la compression (EN 17333-4)	Ca. 2 kPa
Force de cisaillement (EN 17333-4)	Ca. 24 kPa
Résistance à la traction (EN 17333-4)	Ca. 36 kPa
Allongement à Fmax (EN 17333-4)	Ca. 50,5 %
Résistance à la température**	-40°C jusqu' à +90°C (durcie)

** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Mousse Expansive Remplissage Pistolable est une mousse polyuréthane monocomposante, low-expansive, à utilisation au pistolet. La mousse contient des gaz (sans CFC et HCFC), qui n'attaquent pas la couche d'ozone. Mousse Expansive Remplissage Pistolable contiens moins que 0,1 % des monomères d'isocyanate.

Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Grand rendement de remplissage
- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Excellentes caractéristiques pour le montage
- Sans fréon (inoffensif pour la couche d'ozone et l'effet de serre)
- Ne résiste pas aux rayons UV

Applications

- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'une couche silencieuse
- Optimaliser l'isolation dans le domaine de la réfrigération.
- Toutes les applications de mousse dans des joints statiques ou non statiques.

Conditionnement

Couleur: blanc
Emballage: 500 ml aérosol (net), 700 ml aérosol (net)

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (Entre 5 et 25 °C), Toujours stocker en position debout.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudal SAS Z.I. Plaine de L'Ain FR-01150 Blyes
Tel: +33 474.462.462 Fax: +33 474.615.401 www.soudal.com

Mousse Expansive Remplissage Pistolable

Mode d'emploi
Agiter vigoureusement l'aérosol pendant 20 secondes. Visser l'aérosol sur le pistolet. Le support doit être dégraissé et dépoussiéré. Humidifier pour obtenir un bon résultat final en termes de durcissement et de structure cellulaire. Remplir le joint ou la cavité à moitié, car la mousse continue à se dilater pendant son durcissement. Agiter régulièrement pendant l'utilisation. Si plusieurs couches sont appliquées, humidifier entre les couches. Éliminer immédiatement les taches de mousse à l'aide d'un nettoyant pour mousse. La mousse durcie ne peut être éliminée que mécaniquement. Avant d'utiliser le nettoyant, vérifiez si les surfaces sont affectées. Les plastiques et les couches de laque ou de peinture peuvent être particulièrement sensibles à cela.

Température de l' aérosol: +5 °C - 30 °C
Température ambiante: +5 °C - 35 °C
Température de la surface: +5 °C - 35 °C

Recommandations de sécurité
Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires. Suffisamment aérer les pièces fermées.

Remarques
- Une légère humidification du support optimise l'adhérence, accroît le rendement et accélère le durcissement. Pour remplir de grands volumes: appliquer la mousse par couches et humidifier entre chaque couche. Pour les supports inhabituels, un test d'adhérence préalable est recommandé.

Normes et certificats
- Label EC-1 PLUS : très faibles émissions

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.