

Soudabond 642 DUO

Version: 03/02/2024

Page 1 sur 3

Caractéristiques techniques

Base		Polyuréthane
Consistance		Pâte
Système de durcissement		Durcissement chimique
Temps ouvert		Ca. 60 min
Temps de travail*		Ca. 45 min
Sollicitable après*		Ca. 8h
Dureté**	ISO 868	Ca. 65 Shore D
Densité		A-composant: ca. 1,31 g/ml B-composant: ca. 1,33 g/ml Mélange: ca. 1,32 g/ml
Tension maximale	ISO 37	$\geq 20,00 \text{ N/mm}^2$
Rapport de mélange		A:B = 1:1
Force de cisaillement**	DIN EN 1465	après 24h $> 4 \text{ N/mm}^2$ après 72h $> 10 \text{ N/mm}^2$ (AlMgSi-AlMgSi)
Résistance à la traction		Raccordement d'angle de fenêtre: à 23°C $> 13 \text{ N/mm}^2$ à 80°C $> 8 \text{ N/mm}^2$
Consommation (*)		15 - 20 g par équerre
Résistance à la température**		-30 °C → 100 °C
Température d'application		5 °C → 35 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudabond 642 DUO est une colle de construction, polyuréthane, bi-composante, adaptée pour le collage, par post-injection, d'équerres d'assemblage dans les profilés de fenêtre en aluminium.

Caractéristiques

- Durcissement rapide, indépendamment de l'humidité de l'air
- Bonne adhérence à l'aluminium
- Vitesse de prise très rapide
- Force finale très élevée
- Sans eau ni solvants
- Pouvoir remplissant (intumescent)
- Sans rétrécissement
- Résistant aux conditions climatiques
- Application universelle

Applications

- Pour le collage des équerres d'appui dans des profilés de fenêtres en aluminium extrudé par post-injection (injection après assemblage). Toutefois, une préinjection (injection avant assemblage) est également possible.
- Pour le collage de divers métaux
- Collage solide des combinaisons de matériaux les plus diverses comme le bois, le métal, le plastique, la pierre, etc.

Conditionnement

Couleur: beige, noir

Emballage: 2 x 300 ml cartouche de façon côte à côte, poche de 2 x 300 ml

Durée de stockage

Dans son emballage fermé en un endroit sec et frais à des températures de +5°C à +25°C:

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudabond 642 DUO

Version: 03/02/2024

Page 2 sur 3

cartouche de 2 x 300 ml = 12 mois

poche de 2 x 300 ml = 18 mois

Supports

Types: métaux, aluminium, bois, pierre, PVC,
Ne convient pas pour le verre, le PE, le PP, le PA, l'EPDM et le téflon.

Condition: indéformable, propre, sec,
dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Aucun traitement préalable requis.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Enlevez d'abord le bouchon à vis, puis la valve rouge. Placez la cartouche tandem dans un pistolet manuel ou pneumatique 2K adéquat et extrudez le produit, sans mélangeur statique, jusqu'à ce que les deux composants sortent de la cartouche (= mise à niveau des pistons). Vissez ensuite le mélangeur statique inclus sur la cartouche tandem. De cette façon, vous obtenez beaucoup plus rapidement un mélange optimal. Vérifiez l'homogénéité du mélange du produit lors de l'extrusion (= la couleur indiquée sur la cartouche). Lors de l'utilisation du pistolet à calfeutrage pneumatique 2K (Soudal PPA 300B, CSG II MP BCX/600), réglez la pression à max. 7 bars (2,7 kN). Appliquez Soudabond 642 DUO après le montage du châssis de fenêtre en aluminium, par post-injection dans les ouvertures respectives. Le mélangeur statique inclus peut être coupé au diamètre désiré (= moins d'accumulation de pression) selon l'application. Soudabond 642 DUO peut également, être appliqué par préinjection (injection avant assemblage). Pour d'autres collages (métalliques), appliquez Soudabond 642 DUO sur l'un des substrats à coller, assemblez les matériaux durant le temps de traitement. Ensuite, assurez-vous qu'ils soient bien serrés pendant au moins 4 heures. Il est nécessaire de presser les matériaux pendant le durcissement afin d'obtenir la plus haute résistance finale.

Produit de nettoyage: Il est possible d'enlever Soudabond 642 DUO des matériaux et outils avec Soudal Gun & Foam Cleaner tant que le produit n'a pas durci. Soudabond 642 DUO durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Observer l'hygiène de travail usuelle.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudabond 642 DUO

Version: 03/02/2024

Page 3 sur 3

Normes et certificats

- Rapport IFT 16-002204-PR01 :
Détermination de la résistance à la traction
d'un coin d'angle de fenêtre collé.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Soudabond 642 DUO est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.