



Soudabond 675 HR

Version: 02/02/2024

Page 1 sur 3

Caractéristiques techniques

Base	Polymère hybride SMX
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Durcissement (23°C/50% HR)	3 mm/24h → 4 mm/24h
Dureté**	68 ± 5 Shore A
Densité	1,52 g/ml
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	2,80 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	2,00 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	> 250 %
Résistance à la température**	-40 °C → 90 °C
Résistance à la température éphémère	Max. 30 minutes à 200 °C dans un four pour peintures.
Température d'application	5 °C → 35 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudabond 675 HR est un mastic-colle, à base de SMX polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage.

Caractéristiques

- Résistance thermique élevée
- Force finale élevée
- Formation de peau rapide
- Tack initial élevé et développement rapide de la force finale
- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Très bonnes propriétés mécaniques.
- Combine une force finale élevée avec une certaine rigidité.
- Facile à appliquer et extruder, même dans des conditions difficiles.
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes

- Recouvrable avec des systèmes à base d'eau, des peintures industrielles et des enduits.

Applications

- Liaisons élastiques structurelles exigeant une force finale élevée et une certaine rigidité.
- Collage structurel dans des constructions vibrantes.
- Joints souples dans les applications automobiles : bus, trains, camions, caravanes, remorque, etc.
- Joints de raccordement entre plaques métalliques.

Conditionnement

Couleur: blanc

Emballage: poche de 600 ml

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.



Soudabond 675 HR

Version: 02/02/2024

Page 2 sur 3

Résistance chimique

Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés. Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses.

Supports

Types: Tous les supports de collage courants, le bois traité, PVC, ...

Condition: indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. On peut utiliser le Soudal Surface Activator sur des supports non-poreux.

Soudabond 675 HR possède une bonne adhérence sur tous les supports courants. Soudabond 675 HR a fait l'objet de tests sur les supports métalliques suivants : inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, acier zingué, AlMg3, acier ST1403. Soudabond 675 HR a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudabond 675 HR dans ce type d'application. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

L'épaisseur de colle optimale pour ce produit est d'au moins 2 mm afin de permettre aux propriétés élastiques de jouer pleinement.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec Soudal Surface Cleaner ou Soudal Swipex, immédiatement après usage.

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette pour plus de détails.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Remarques

- Soudabond 675 HR peut être peint avec les peintures les plus courantes, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudabond 675 HR est recouvrable après durcissement complète, avec des laques industrielles à base d'eau et des peintures en poudre séchées, pendant 30 minutes max., dans un atelier de peinture, pour autant que la température ne dépasse pas 200 °C.
- Soudabond 675 HR peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudabond 675 HR ne convient pas comme joint de vitrage.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.



Soudabond 675 HR

Version: 02/02/2024**Page 3 sur 3**

- Soudabond 675 HR est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par le mastic.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.