

Soudaseal 270HS

Version: 02/02/2024

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	MS polymères
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Durcissement (23°C/50% HR)	3 mm/24h → 4 mm/24h
Dureté**	68 ± 5 Shore A
Densité	1,52 g/ml
Déformation maximale	± 20 %
Tension maximale (ISO 37)**	2,80 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	2,00 N/mm ²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	> 250 %
Résistance à la température**	-40 °C → 90 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudaseal 270HS est un mastic-colle monocomposant élastique neutre de grande qualité à base de MS polymères.

Caractéristiques

- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même légèrement humides
- Très bonnes propriétés mécaniques.
- Combine une force finale élevée avec une certaine rigidité.
- Reprise de force rapide
- Émissions très faibles, certifié EC1+
- Facile à appliquer et extruder, même dans des conditions difficiles.
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes
- Recouvrable avec des systèmes à base d'eau, des peintures industrielles et des enduits.

Applications

- Liaisons élastiques structurelles exigeant une force finale élevée et une certaine rigidité.

- Collage structurel dans des constructions vibrantes.
- Joints souples dans les applications automobiles : bus, trains, camions, caravanes, remorque, etc.
- Joints de raccordement entre plaques métalliques.

Conditionnement

Couleur: blanc, noir

Emballage: 290 ml cartouche, poche de 600 ml, Autres conditionnements sur demande.

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Résistance chimique

Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés. Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses.

Supports

Types: Tous les supports de collage courants, le bois traité, PVC, ...

Condition: indéformable, propre, sec,

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudaseal 270HS

Version: 02/02/2024

Page 2 sur 2

dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. On peut utiliser le Soudal Surface Activator sur des supports non-poreux.

Soudaseal 270HS possède une bonne adhérence sur tous les supports courants. Soudaseal 270HS a fait l'objet de tests sur les supports métalliques suivants : inox, AlMgSi1, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3, acier ST1403. Soudaseal 270HS a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 270HS dans ce type d'application. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. Ne convient pas au PE, PP, PTFE (par exemple Teflon®), aux substrats bitumineux, au cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton.

Dimensions des joints

L'épaisseur de colle optimale pour ce produit est d'au moins 2 mm afin de permettre aux propriétés élastiques de jouer pleinement.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après usage (avant le durcissement).

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou

Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette pour plus de détails.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Remarques

- Soudaseal 270HS peut être peint avec les peintures les plus courantes, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudaseal 270HS peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudaseal 270HS ne convient pas comme joint de vitrage.
- Soudaseal 270HS est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas salie par le mastic.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.