

Soudagum Hydro

Révision : 21/11/2024

Page 1 de 3

Caractéristiques techniques

Base	Polymère hybride à terminaison silane
Consistance	Matériau gris à faible viscosité
Système de durcissement	Durcissement à l'humidité
Densité (DIN 53479)	1,52 g/ml
Temps avant la formation d'une pellicule	20 – 40 min
Temps de prise*	Env. 3 h. (couche de 1 mm)
Température d'application	De +5 °C à +40 °C
Dureté Shore A (ISO 868)	25 – 30
Variation de volume (ISO 10563)	< 3 %
Allongement à la rupture (ISO 37 spécimen 1)	> 250 %
Résistance à la traction (ISO 37 spécimen 1)	1,0 – 1,2 N/mm ²
Résistance à la traction 100 % (ISO 37 spécimen 1)	0,6 – 0,7 N/mm ²
Perméabilité à l'eau (DIN 1048)	Étanche à l'eau
Praticabilité	P2 (modérée)
Résistance à la température	De -40 °C à +80 °C
Rendement	Env. 1,4 kg/m ² (épaisseur de 1 mm) à 2,0 kg/m ² (épaisseur de 2 mm)

(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit

Soudagum Hydro est un produit d'étanchéité monocomposant exempt de solvant se prêtant aux surfaces verticales et horizontales.

Caractéristiques

- Prêt à l'emploi, monocomposant
- Produit à faible viscosité
- Exempt de solvant
- Exempt d'isocyanate
- Excellente praticabilité, applicable en 2 couches
- Perméable à la vapeur d'eau
- Bonne résistance à la température
- Résistant à la pluie 2 heures après l'application
- Bonne résistance à la fissuration
- Excellente résistance aux produits chimiques
- Bonne résistance aux UV et aux intempéries
- Peut être peint

- Réparation de gouttières et d'évacuations en métal ou en plastique
- Réparation et rénovation de toitures (tuiles, ardoises, zinc), bordures de toit et solins de cheminée.
- Traitement du plomb ou du zinc oxydé
- Protection et rénovation de structures en bois, telles que des vérandas, terrasses et tonnelles
- Étanchéité de bacs à fleurs, fontaines et bassins d'ornement

Déconseillé en cas d'immersion permanente dans l'eau.

Conditionnement

Teinte : gris

Conditionnement : Seaux de 5 ou 10 kg

Applications

- Étanchéité de lucarnes, lanterneaux, colliers de tuyau, traversées murales, etc.
- Colmatage de fissures dans les toits et les murs
- Étanchéité de joints intérieurs et extérieurs
- Couche d'étanchéité sous les toits en béton, les dalles, les terrasses en bois

Remarque : Les renseignements figurant dans la présente documentation sont le fruit de nos recherches et de notre expérience, et vous sont soumis en toute bonne foi. Étant donné la diversité des matériaux et supports, et le nombre important d'applications hors de notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité quant aux résultats obtenus. Il est recommandé d'effectuer systématiquement des tests préliminaires.

Soudagum Hydro

Révision : 21/11/2024

Page 2 de 3

Durée de stockage

12 mois dans son emballage d'origine fermé, au sec, à des températures de +5 °C à +25 °C. Le stockage au-delà de la date spécifiée sur l'étiquette ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Le cas échéant, il convient de vérifier les propriétés spécifiques pour l'utilisation envisagée.

Supports

Supports : Excellente adhérence sur de nombreux supports tels que le béton, les chapes, le verre, la céramique, les dalles et le bois, ainsi que certains métaux, y compris l'aluminium, l'acier et le zinc.

Nature : La surface doit être ferme, porteuse et exempte de poussière et de graisse.

Préparation de la surface : Retirez tous les résidus provenant de revêtements existants. Soudagum Hydro peut être utilisé sans primaire sur les supports humides, sauf en cas d'eau stagnante.

Nous recommandons d'effectuer d'abord un test de compatibilité.

Mise en œuvre

Méthode : Agitez Soudagum Hydro dans son récipient avant l'utilisation. À l'aide d'un rouleau ou d'un pinceau, appliquez 2 couches afin d'obtenir une épaisseur de 2 mm. La seconde couche ne peut être appliquée tant que la première n'est pas complètement sèche (± 3 h, 23 °C et 50 % d'humidité dans l'air). Après ± 12 h (23 °C, 50 % d'humidité dans l'air), la surface traitée devrait être sèche et permettre la poursuite du travail. Gardez à l'esprit que plusieurs facteurs environnementaux peuvent impacter le temps de séchage.

Avant de commencer les travaux, les joints de raccordement et de dilatation doivent être correctement dimensionnés pour obtenir des performances optimales. Un fond de joint approprié est indispensable (polyéthylène expansé). Pour garantir au mastic une élasticité optimale, un rapport largeur/profondeur de 2:1 ou 1:1 est recommandé pour le joint (largeur minimum du joint : 6 mm ; largeur maximum du joint : 20 mm)

Température d'application : +5 °C à +35 °C

Nettoyage : Dès que le produit commence à durcir, il peut être nettoyé avec Soudal Surface Cleaner.

Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que par voie mécanique.

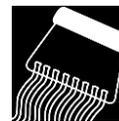
Remarques

La membrane peut être renforcée au moyen de notre non-tissé, Soudatextile. Le cas échéant, il est recommandé de l'appliquer entre deux couches (qualité du non-tissé : 70 g/m²). Le Soudatextile doit être enfoncé dans la première couche tant qu'elle est humide. Les chevauchements visant à renforcer la structure doivent être de 3 à 5 cm. Le renforcement des coins internes et externes doit être préparé en découpant des morceaux de non-tissé de forme adéquate. Les éléments visant à renforcer les angles, coins ou traversées doivent être enfoncés dans la première couche de la membrane avant d'appliquer le renforcement sur la surface horizontale ou verticale principale. La seconde couche peut être appliquée sur le revêtement frais si la première couche a été renforcée.

Recommandations en matière de santé et de sécurité

Respecter les recommandations générales en matière d'hygiène industrielle. Travailler dans un endroit bien ventilé. Ne pas fumer. Consulter l'étiquette pour de plus amples informations.

Remarque : Les renseignements figurant dans la présente documentation sont le fruit de nos recherches et de notre expérience, et vous sont soumis en toute bonne foi. Étant donné la diversité des matériaux et supports, et le nombre important d'applications hors de notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité quant aux résultats obtenus. Il est recommandé d'effectuer systématiquement des tests préliminaires.



Soudagum Hydro

Révision : 21/11/2024

Page 3 de 3

Adhérence sur divers matériaux

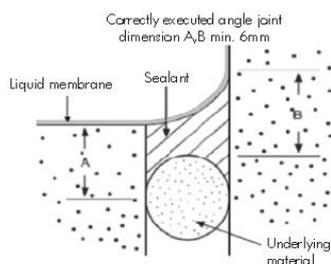
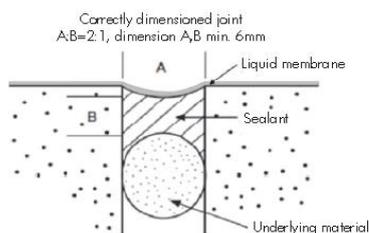
Matériau	Soudagum Hydro
Plaque d'acier	5K
Plaque d'acier colorée	5K
PVC	3A
Polycarbonate	5K
Bois	5K
Verre	5K
Polyester	2A
Céramique	5K
Aluminium	5K
Béton	5K
Bitume (vieilli) (*)	1A
Mousse de polystyrène	3A
ABS	5K
EPDM	(**)

Rupture : K - cohésion, A - adhérence

Performances : 1 (faible) - 5 (excellent)

(*) le bitume peut tacher la membrane

(**) Dépendant du type d' EPDM. Un test de compatibilité est nécessaire !



Remarque : Les renseignements figurant dans la présente documentation sont le fruit de nos recherches et de notre expérience, et vous sont soumis en toute bonne foi. Étant donné la diversité des matériaux et supports, et le nombre important d'applications hors de notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité quant aux résultats obtenus. Il est recommandé d'effectuer systématiquement des tests préliminaires.